

Technical information Información técnica

LH 76

Forming film roll diameter (max.) Diámetro bobina formado (max.)	800 mm
Roll core diameter Diámetro mandril	76 mm
Laminating film thickness (max.) Grosor film (max.)	200 microns/micras
Laminating film thickness (min.) Grosor film (min.)	30 microns/micras
Laminating film width (max.) Ancho film laminación (max.)	820 mm
Laminating film width (min.) Ancho film laminación (min.)	560 mm
Vacuum forming area (max.) Área de formado por vacío (max.)	710 x 600 mm
Forming depth (max.) Altura de formado (max.)	100 mm
Vacuum pump Flow Caudal bomba de vacío	190 m ³ /h
Heating power Potencia calefactor	28 kW
Forming tables driven by Accionamiento mesas formado	Servomotors/Servomotores
Trimming tables driven by Accionamiento mesas troquelado	Servomotors/Servomotores
Trimming power Potencia de troquelado	60 Tn.
Stacking driven by Accionamiento apilador ascendente	Servomotors/Servomotores
Dry cycle output Ciclos en vacío (max.)	10 cycles/minute (ciclos/min)
Total installed power Potencia total instalada	60 kW
Air consumption (at dry/cycle) Consumo de aire	25 m ³ /h
Power supply Suministro eléctrico	400V III+G+N 50Hz
Colour Color	RAL 9002

WEIGHTS AND DIMENSIONS PESOS Y DIMENSIONES

Height Altura	2.675 mm
Width (with infeed conveyor) Ancho (con carrusel de entrada)	5.910 mm
Length Largo	11.590 mm
Estimated weight Peso estimado	7.500 Kg

Described machine specifications may differ from final specifications of your ordered machine. Some of the equipment described or shown may be available only at extra cost. Las especificaciones descritas pueden diferir de las especificaciones finales del equipo. Es posible que parte del equipo descrito o mostrado esté disponible a un coste adicional.

More than 35 years manufacturing machines, we have the experience to guarantee an efficient packing solution.

Más de 35 años diseñando y fabricando soluciones para la industria del envase y embalaje.



Rambla Antoni Gaudi, 1
08792 LA GRANADA
(BARCELONA) Spain

TEL: +34 938 902 988
hamer@hamer-pack.com



www.hamer-pack.com

HAMER
PACKAGING TECHNOLOGY

 THERMOFORMING

LH76



HAMER is a European company founded in 1980 by the Schiess family of Swiss origin. It is currently run by the second generation together with a team of experienced professionals dedicated to provide solutions to your packaging needs.

Our commitment is to supply proven standard machines or design and manufacture customised packing machines specific to individual customer requirements.

HAMER es un fabricante europeo. La empresa, fundada en 1980 por la familia Schiess de origen suizo, y dirigida en la actualidad por la segunda generación junto a un equipo de experimentados profesionales, está orientada a dar soluciones a sus necesidades en envases y embalajes.

Nuestro compromiso es solucionar los problemas de nuestros clientes, es por eso que ofrecemos soluciones a medida, que se adapten a sus necesidades.

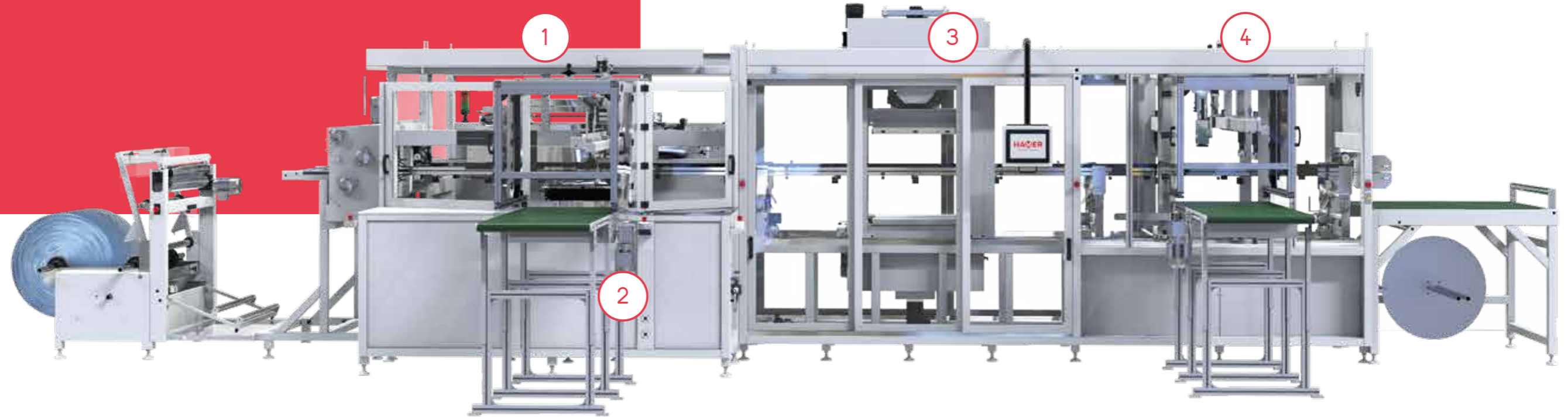
A SCHIESS GROUP COMPANY

LH 76

Fully automatic laminating machine for fiber trays and other products.

Máquina totalmente automática para la laminación de bandejas a base de fibras y otros productos.

- | | |
|---------------------|--------------------------|
| 1. Laminating | 1. Laminación |
| 2. In Feed conveyor | 2. Alimentación producto |
| 3. Trimming station | 3. Troquelado |
| 4. Stacking station | 4. Apilado |



Operation

LH76 laminating machine integrates all operations, picking preformed fiber trays from a conveyor, laminating by vacuum through film roll, individual product trimming and stacking of the final product.

Process concept to obtain waterproof and sealable preformed fiber trays or other products.

Funcionamiento

La laminadora LH76 integra todas las operaciones necesarias para el posicionamiento de las bandejas preformadas desde una cinta transportadora a la operación de laminado por vacío a partir de bobina de film, troquelado individual y apilado del producto final.

Proceso para la obtención de bandejas a base de fibras impermeables y sellables.

Features

- Roll fed process by compostable and other films
- Servo driven film transport
- Automatic adjustment for film width
- In-feed conveyor for preformed pulp trays
- Servo-assisted laminating station
- Adjustable ceramic heater divided by zones with PID control
- Accurate control of film heating process
- Quick and flexible tool change-over system
- Trimming process by cutting knives
- Stacking process upwards
- Sturdy and accessible frame
- Easy and simple maintenance jobs
- User friendly, colour touch screen interface
- On-line checking by VPN
- Data Logging feature
- Possibility to add trays feeding and control systems

Características

- Alimentación por bobina de lámina compostable y otros termoplásticos.
- Avance de la lámina por servomotor
- Ajuste automático de la anchura de la lámina
- Cinta para el posicionamiento y alimentación de bandejas preformadas
- Estación de laminación por servomotores
- Calefacción de lámina por radiación con control PID por zonas
- Precisión en el control de la temperatura del calefactor
- Cambio rápido de formato
- Sistema de troquelado por fleje
- Apilado de abajo hacia arriba
- Chasis robusto y de fácil acceso
- Mantenimiento rápido y sencillo
- Control intuitivo por pantalla táctil
- Conexión remota VPN
- Data Logging feature
- Alimentación de bandejas en automático y sistemas de control opcionales

Products Productos

