

Technical information Información técnica

	TVP25	TVP12
Forming film roll diameter (max.) Diámetro máximo bobina formado (máx.)	500 mm	
Forming film thickness (max.) Grosor máximo lámina formado (máx.)	0,8 mm	
Forming film width (max) Ancho lámina de formado (máx.)	254 mm (10 inches/pulg)	110 mm (4.3 inches/pulg)
Forming film width (min.) Ancho lámina de formado (min.)	127 mm (5 inches/pulg)	-
Forming area (max.) Área de formado (máx.)	220 x 220 mm	92 x 87 mm
Forming height above film line (max.) Altura máxima de moldeo (máx.)	30 mm	
Vacuum pump flow Caudal bomba de vacío	7,3 m ³ /h	-
Forming pressure Presión de formado	10 bars bares	
Heating power Potencia del calefactor	10,4 kW	12 kW
Forming tables driven by Accionamiento mesas de moldeo	Pneumatical/Toggles Neumático/rodilleras	Pneumatical Neumático
Trimming tables driven by Accionamiento mesas prensa de corte	Pneumatical/Toggles Neumático/rodilleras	Pneumatical Neumático
Trimming power Potencia prensa de corte	26 Tn	-
Stacker driven by Accionamiento apilador descendente	Pneumatical Neumático	
Total installed power Total potencia instalada	20 kW	13 kW
Air consumption (dry/cycle) Consumo aire (en seco/ciclo)	50 m ³ /h	110 liters / cycle
Power supply Suministro eléctrico	USA: 480V III + N + G 60Hz EU: 400V III + N + G 50Hz	400V III + N + G 50Hz

WEIGHTS AND DIMENSIONS PESOS Y DIMENSIONES

Height Altura	2.150 mm	1.900 mm
Frame width (with infeed carousel) Ancho del marco (con carrusel de entrada)	3.200 mm	1.300 mm
Length Longitud	6.200 mm	3.000-4.100 mm
Estimated weight Peso estimado	3.800 kg	1.300 kg

Described machine specifications may differ from final specifications of your ordered machine. Some of the equipment described or shown may be available only at extra cost.
Las especificaciones descritas pueden diferir de las especificaciones finales del equipo. Es posible que parte del equipo descrito o mostrado esté disponible a un coste adicional.

More than 35 years manufacturing machines, we have the experience to guarantee an efficient packing solution.

Más de 35 años diseñando y fabricando soluciones para la industria del envase y embalaje.



HAMER is a European company founded in 1980 by the Schiess family of Swiss origin. It is currently run by the second generation together with a team of experienced professionals dedicated to provide solutions to your packaging needs.

Our comitment is to supply proven standard machines or design and manufacture customised packing machines specific to individual customer requirements.

HAMER es un fabricante europeo. La empresa, fundada en 1980 por la familia Schiess de origen suizo, y dirigida en la actualidad por la segunda generación junto a un equipo de experimentados profesionales, está orientada a dar soluciones a sus necesidades en envases y embalajes.

Nuestro compromiso es solucionar los problemas de nuestros clientes, es por eso que ofrecemos soluciones a medida, que se adapten a sus necesidades.



Rambra Antoni Gaudi, 1
08792 LA GRANADA
(BARCELONA) Spain

TEL: +34 938 902 988
hamer@hamer-pack.com

www.hamer-pack.com

HAMER
PACKAGING TECHNOLOGY

 THERMOFORMING

DENTAL ALIGNERS ALINEADORES DENTALES

TVP25

TVP12



A SCHIESS GROUP COMPANY

TVP25 / TVP12 (Dental Aligners)

Fully automatic vacuum and pressure thermoforming machines for dental aligners with in-feed for 3D models.

Máquinas termoformadoras por vacío y presión totalmente automáticas para alineadores dentales con alimentación para modelos de impresión 3D.



TVP12

PRODUCTION
up to 240 units/h
PRODUCCIÓN
hasta 240 unidades/h

Operation

Dental TVP thermoforming machines integrates all operations for dental aligners manufacturing, from forming process through film roll, thermoformed square plate individually cut and ejection.

Funcionamiento

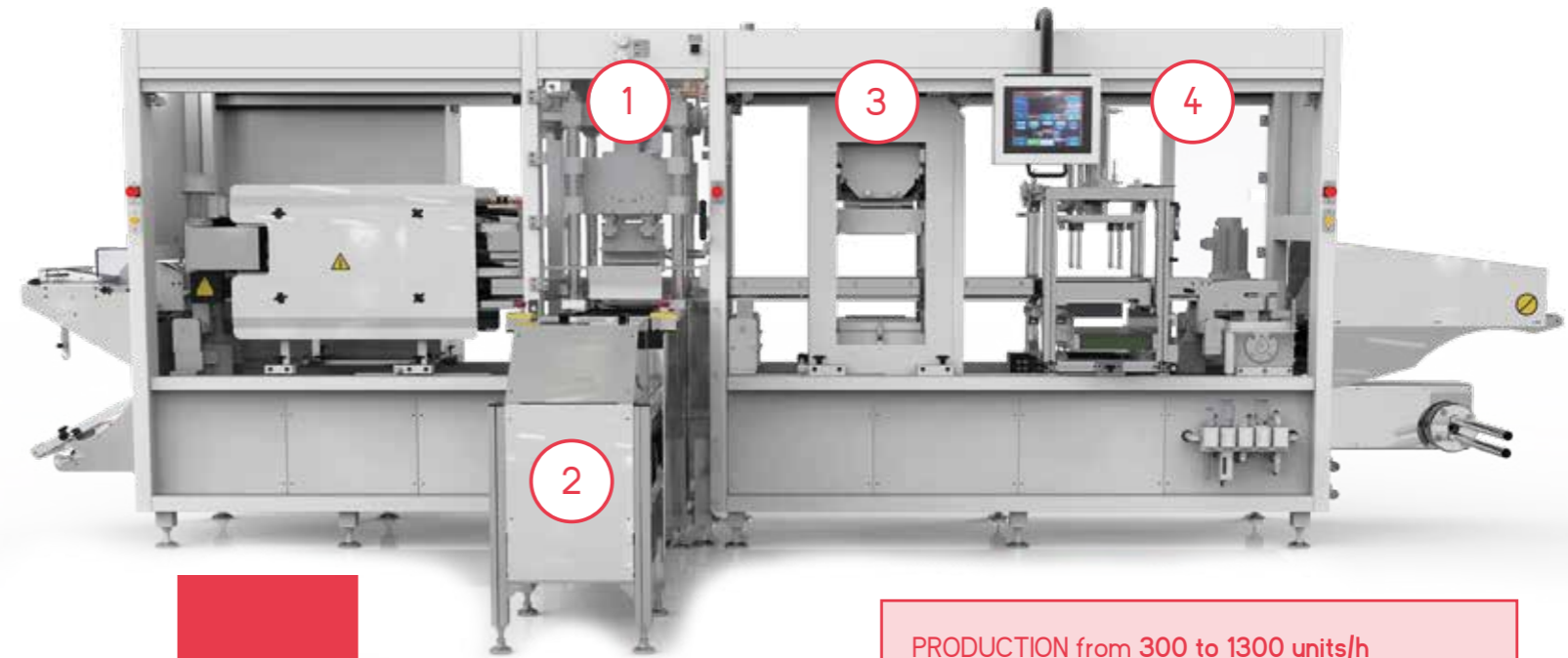
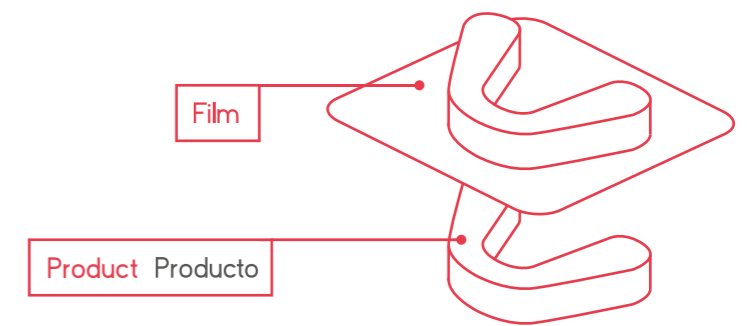
Las termoformadoras dentales TVP integran todas las operaciones necesarias para la fabricación de alineadores dentales, desde el proceso de termoformado del alineador a partir de una bobina de film, hasta el corte individual de cada placa termoformada y expulsión de producto.

Features

- Conceived to automate all production processes for dental aligners manufacturing
- Modular in-feed carousel for 3D models including quick tool change-over system (TVP25)
- Simple feeding table with automatic movement (TVP12)
- Easy control trough PLC and touch screen and recipe control
- Data Logging feature
- Punching process by cutting knives (TVP25)
- Guillotine cutting process (TVP12)
- Accurate control of film heating process by zones that allows using different materials and thickness
- Servo driven film transport
- Possibility to add features like vision systems, laser makers and trimming units

HAMER

1. Moulding
1. Moldeo
2. In Feed Carousel for 3D models
2. Carrusel de alimentación para modelos 3D
3. Punching station
3. Estación de corte
4. Ejection station
4. Estación de expulsión



TVP25

PRODUCTION from 300 to 1300 units/h
PRODUCCIÓN desde 300 hasta 1.300 unidades/h

Características

- Concebido para automatizar todos los procesos de producción para la fabricación de alineadores dentales
- Carrusel modular de alimentación para modelos 3D con sistema de cambio rápido de útiles (TVP25)
- Mesa de alimentación simple con movimiento automático (TVP12)
- Fácil control a través de PLC y pantalla táctil
- Registro de datos
- Proceso de corte con cuchillas
- Control preciso del calentamiento del film por zonas, que permite el uso de distintos materiales o grosores de film
- Avance de film mediante servo-motor
- Posibilidad de añadir características adicionales como sistemas de visión, marcado láser y unidades de corte individual

Products Productos

